

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
S1 바닥판하면	52	44	53	50	50.6	80	90 °	방법1	42.5	
	50	58	46	49		80	-3.0	방법2	43.8	
	45	58	46	56		Ⅱ		평균	43.1	
	55	58	48	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	58	44	56	42		50.6		강도	28.5	
A2 교대	48	48	46	40	45.3	80	0 °	방법1	39.7	
	47	44	49	50		80	0.0	방법2	42.2	
	44	43	44	42		Ⅱ		평균	40.9	
	46	45	47	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	40	41	47	48		45.3		강도	27.0	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!		강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

오미교(영천방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.00	40.00	37.00	2.12	304	2
2	A1 교대	6.00	100.00	94.00	4.24	491	2
3	A2 교대	5.00	100.00	95.00	3.54	722	2